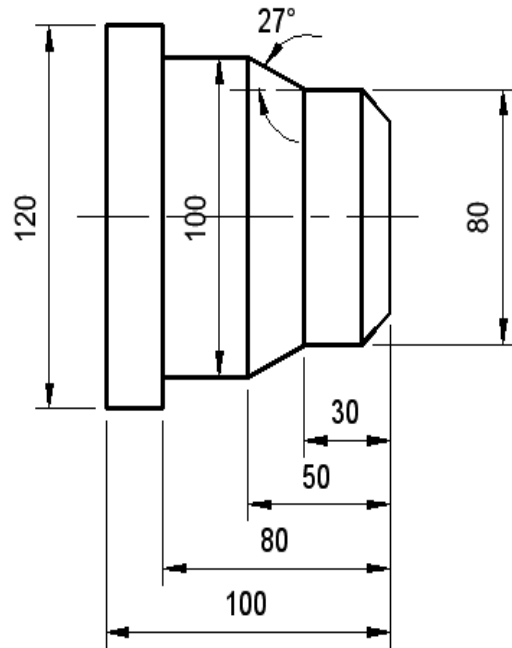
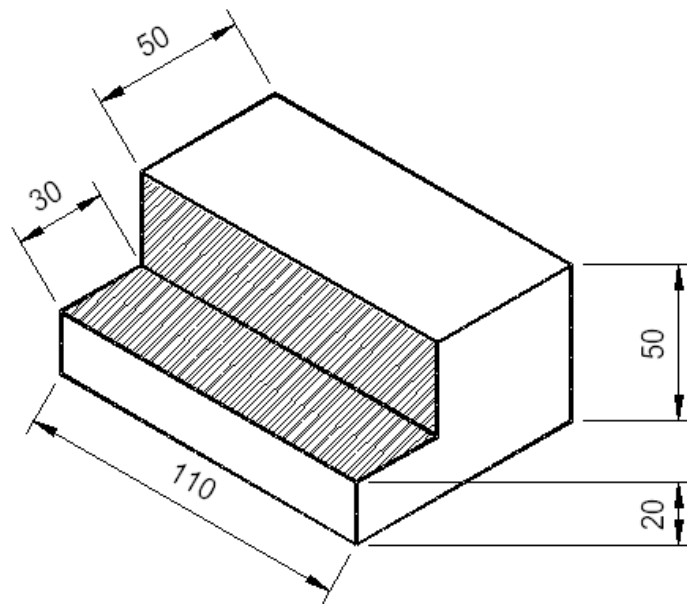


Aufgaben zum Schleifen



Auf dem Durchmesser 80 des oben dargestellten Rundzapfens aus Automatenstahl soll später ein Radialwellendichtring laufen; er muss daher geschliffen werden (Bearbeitungszugabe 0,2mm). Für den Radialwellendichtring ist eine gemittelte Rauhtiefe von $R_z=6,3$ vorgesehen.

- Legen Sie bitte ein hierfür geeignetes Schleifverfahren bezüglich aller dazu gehörenden Werkzeuge, Maschinenparameter und Sicherheitsbestimmungen fest. Dokumentieren Sie auch die Herkunft Ihrer (Teil-)Lösungen (Bsp.: Tb. S. xy)!
- Welches konstruktive Problem erkennen Sie?



Die schraffierten Flächen der oben dargestellten Führungsschiene aus nicht rostendem Stahl sollen geschliffen werden (Zugabe für die Bearbeitung: 0,2mm).

- Legen Sie bitte ein hierfür geeignetes Schleifverfahren bezüglich aller dazu gehörenden Werkzeuge, Maschinenparameter und Sicherheitsbestimmungen fest. Dokumentieren Sie auch die Herkunft Ihrer (Teil-)Lösungen (Bsp.: Tb. S. xx)!
- Welches Problem erkennen Sie in der Konstruktion?